

Lohnschneiden

Eine Kernkompetenz der Walter Türkis GmbH



Auf unseren Spaltanlagen schneiden wir Bänder aus Kupfer, Messing, Zinnbronze, Neusilber, Stahl, Edelstahl und Aluminium.

Auch die Bearbeitung von veredeltem Material ist möglich.

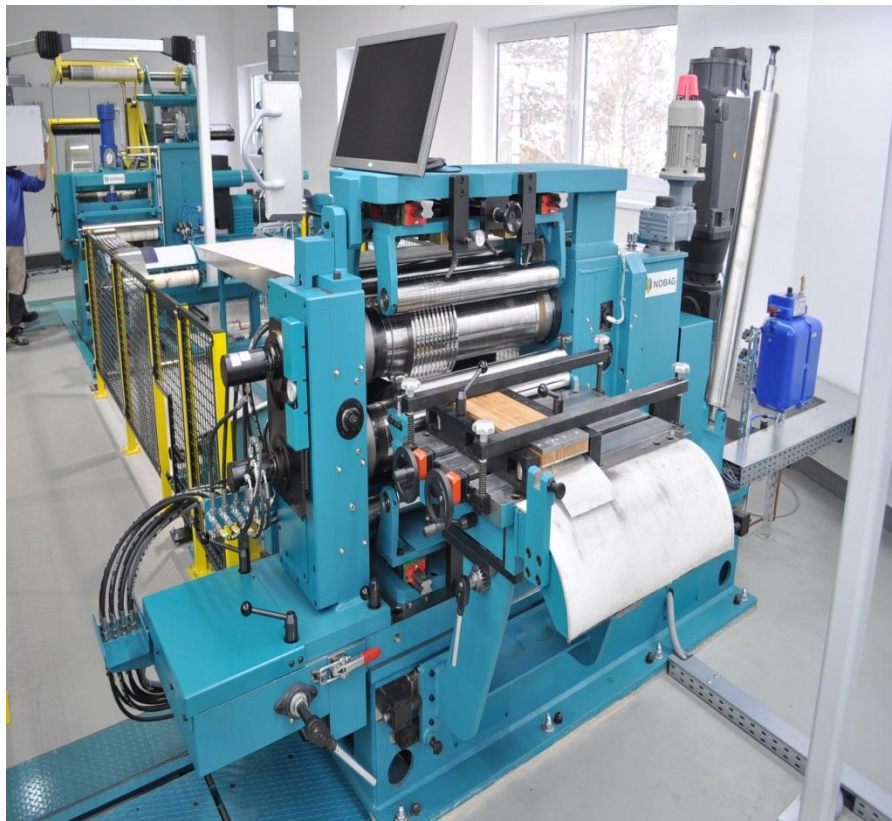
Für besonders empfindliche Bänder mit Folien- oder Papierzwischenlagen.

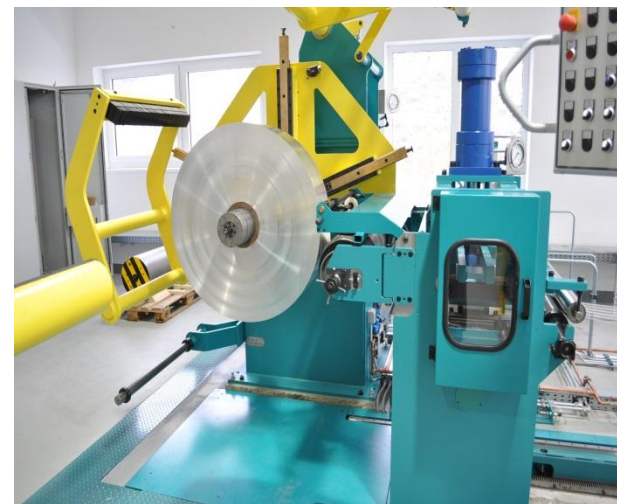
Auf Wunsch schneiden wir das Material fettarm. In Abhängigkeit des Vormaterials auch unterhalb der nach DIN EN zugelassenen Toleranzen.

	Maschine 400 mm	Maschine 650 mm
Materialstärken:	von 0,10 mm bis 2,00 mm	von 0,05 mm bis 1,20 mm
Materialbreiten:	von 3 mm bis 400 mm	von 10 mm bis 650 mm
Coil-Innen Ø:	150/300/400/500 mm	75/150/300/400/500
Coil-Aussen Ø:	bis 1.500 mm	bis 1.800 mm
Coilgewicht:	max. 1.500 kg	max. 2.000 kg

Sonstige Leistungen

- Spalten von veredeltem sowie beschichtetem Material
- Fettarmes Schneiden
- Kantenbearbeitung (Kantenrunden bis 2 mm Stärke)
- Querteilen ab 0,10 mm, Breite 400 mm, Länge bis 5.000 mm





Unser Qualitätsversprechen:

- gratarmes sowie spannungsarmes Spalten**
- reduzierter Materialausschuß durch minimale Besäumung**
- hervorragende Wickelqualität**
- schnelle und effiziente Auftragsabwicklung**